



# *Paten für Kinder e.V.*

## GESCHÄFTSBERICHT

### **Geschäftsbericht vom 01.11.2020 bis 31.10.2021**

Durch viele großzügige Spenden konnten wir Patenschaften weiterführen, neue Patenschaften übernehmen und bei Notlagen helfen. Im vergangenen Geschäftsjahr wurden

#### **70 Kinder und Jugendliche**

unterstützt.

Einige Kinder bekamen mehrmals Hilfe in unterschiedlichen Formen.

Die Unterstützungen setzen sich wie folgt zusammen:

#### **16 Kinder/Jugendliche wurden durch direkte finanzielle Patenschaften gefördert:**

Gitarrenunterricht	1 Kind
Therapeutisches Reiten	1 Kind/1 Jugendliche
Materialgeld/Ferienmaßnahmen	1 Kind
Osteopathie	1 Kind
Nothilfe (Kleidung/Lebensmittel)	4 Kinder
Ferienmaßnahme	2 Kinder
Teakwondo	1 Jugendliche
Schulische Unterstützung von Migranten (Aufwandsentschädigung)	4 Kinder

#### **1 Kind wurde durch eine ehrenamtliche persönliche Patenschaft gefördert:**

Betreuung eines Kindes	1 Kind
------------------------	--------

#### **53 Kinder/Jugendliche erhielten Förderung direkt vom Verein:**

Klavierunterricht	2 Jugendliche
Musikalische Früherziehung	1 Kind
Gitarre	1 Jugendliche
Schlagzeug	1 Kind
Kickboxen	2 Kinder
Konditions- und Fitnesstraining	1 Jugendlicher
Lernförderung	6 Kinder
Fahrtkosten (Therapie/Besuch des Kindes im Heim)	2 Kinder
Nothilfen (Lebensmittel/Kleidung)	15 Kinder/1 Jugendlicher
Mittagsbetreuung	1 Kind
Qualivorbereitung	1 Jugendliche
Kleidung/Matratze	2 Kinder
Überbrückungshilfe wegen Kurzarbeit (Mietzuschuss/Lebensmittel)	1 Kind
Therapiekosten für einen behinderten Jugendlichen	1 Jugendlicher
Ferienmaßnahmen	4 Kinder
monatliche Fahrtkosten zur Schule bzw. Praktikumsstelle (Zuschuss)	1 Jugendliche
Tanztherapie zur Stabilisierung einer Mutter	2 Kinder
Weihnachtszuwendung	4 Kinder
Betten	5 Kinder

### **Darlehen**

Das im Geschäftsjahr 2019 ausgegebene Darlehen zur Anmietung einer Wohnung wird regelmäßig abbezahlt.

Ein Darlehen wurde zur Bezahlung der Kautions gegeben.

### **Soforthilfen bei Corona- bedingten finanziellen Engpässen**

Durch den Wegfall und die Reduzierung von Arbeitsstunden und behördlichen Verzögerungen ergaben sich in manchen Familien finanzielle Probleme und damit verbundene Notlagen.

### **Beratung und Zusammenarbeit**

- Zusammenarbeit überwiegend mit Jugendhilfeträgern, Jugendamt, Schulen, Jobcenter, Schulsozialarbeitern, Musikschulen und Sportvereinen.
- Beratung durch Telefongespräche und Hausbesuche.

### **Spenden und Mitgliedsbeiträge**

Erfreulicherweise erhielten wir 8540,56 € an Spenden und 800 € an Mitgliedsbeiträgen. 1 655 € wurden von den Familien an Darlehen und Eigenbeteiligungen zurückgezahlt.

Die Spenden setzen sich zusammen aus:

**Einzelspenden** zwischen 25 € und rund 2 000 €, u.a. von engagierten Privatpersonen, der Baltershof-Stiftung und der Sparkasse Bad Tölz- Wolfratshausen

**Dauerauftragsspenden:** engagierte Einzelpersonen, die seit vielen Jahren monatlich spenden.

### **Höhe der finanziellen Förderungen:**

Insgesamt wurden 14466,49 € an oben genannte Kinder und deren Familien weitergegeben, davon 1 400 € als Darlehen.

### **Verwaltung und Werbung**

226,07 € fielen für Verwaltung an. Das entspricht etwa 2,6 % des Spendenaufkommens.

### **Homepage**

Der Betrieb der Homepage wird von einem Mitglied getragen.

[www.patenverein-oberlandn.de](http://www.patenverein-oberlandn.de)

Wir danken Herrn Lincke für die Pflege der Homepage.

### **Kassenprüfung**

Wir danken Herrn Fritschi für die unentgeltliche Kassenprüfung. Er bestätigt, dass die Unterlagen übersichtlich geführt, vollständig, gut nachvollziehbar und in allen Belangen einwandfrei sind, so dass eine Entlastung ausgesprochen werden kann.

### **Mitglieder**

Der Verein hat derzeit 42 Mitglieder.

***Wir bedanken uns herzlich bei allen Personen und Institutionen, die uns im abgelaufenen Geschäftsjahr unterstützt haben und uns weiter die Treue halten. Wir würden uns freuen, wenn Sie unseren Verein weiterempfehlen!***

